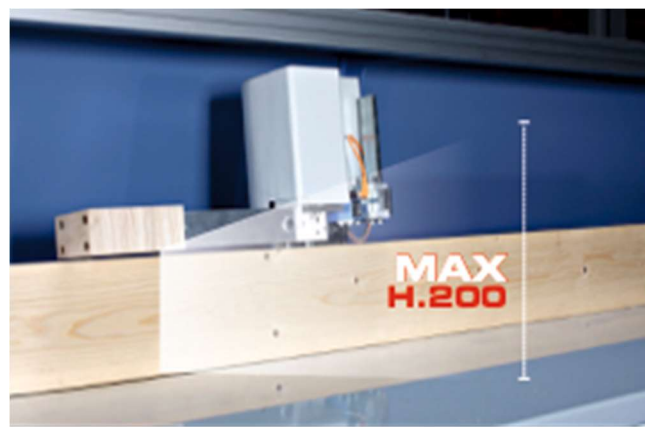


## Automatyczna pilarka poprzeczna dolnowrzecionowa ze stołem obrotowym wraz z jednostką frezującą BPRO TRUSS6.80F



### CHARAKTERYSTYKA

- Automatyczna pilarka poprzeczna dolnowrzecionowa ze stołem obrotowym
- Unieruchomienie obrabianego materiału za pomocą pionowego i poziomego docisku
- Maksymalna wysokość obrabianego materiału  $h = 200 \text{ mm}$
- Posów automatyczny zintegrowany z czujnikiem na pasku magnetycznym
- Lista cięcia wprowadzana manualnie, zdalnie przez komputer, ethernet lub usb
- Pięć kryteriów dostosowywania (optymalizacji):
  - ✓ Długość elementu
  - ✓ Minimalizacja odpadu
  - ✓ Długość priorytetowa
  - ✓ Ilość operacji
  - ✓ Wartość (zyskowność)
- Cykl pracy z pojedynczą listą lub automatycznym łączeniem większej ilości zadań
- Długość elementów na wejściu: 4 – 6 m
- Do 99 list cięcia – 21 operacji na listę do n° 1 listy cięcia z 400 komendami
- Precyzja pozycjonowania  $\pm 0,4 \text{ mm}$ .
- Regulacja szerokości frezowania z mechanicznym odczytem
- Jednostka frezująca



## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

### Zespół roboczy

- Pneumatyczny ruch wrzeciona z dołu do góry
- Moc silnika głównego: 10 KM (7,5 kw)
- Parametry piły: 600 mm F=30 Z=48 S=5
- Zakres obrotu stołu w standardzie:  $-80^{\circ}$  0  $+80^{\circ}$
- Określenie wartości kąta obrotu stołu za pomocą paska magnetycznego
- Obrót stołu od  $0^{\circ}$  do  $-80^{\circ}$  w 3 sekundy
- Precyzja ustawienia kąta obrotu stołu  $\pm 0,2^{\circ}$
- Zmienny skok piły(suportu) sterowany pneumatycznie
- Ruch posuwowy wrzeciona automatyczny lub półautomatyczny z przyciskiem bezpieczeństwa
- 2 pionowe siłowniki dociskowe
- 2 poziome belki dociskowe
- Długość cięcia  $0^{\circ}$ : mm. 160 x 310, 80 x 390
- Długość cięcia  $\pm 45^{\circ}$ : mm. 160 x 220, 80 x 270
- Długość cięcia  $80^{\circ}$ : mm. 160 x 100, 80 x 130
- Króciec odprowadzenia wiórów: N.2 O 100 mm i N.1 O 160 mm

### ZDOLNOŚĆ CIĘCIA POZYCJA A) - max. wysokość

At  $0^{\circ}$ : mm. 200x215, 50x370

At  $30^{\circ}$ : mm. 200x185, 50x325

At  $45^{\circ}$ : mm. 200x150, 50x265

At  $80^{\circ}$ : mm. 200x40, 50x63

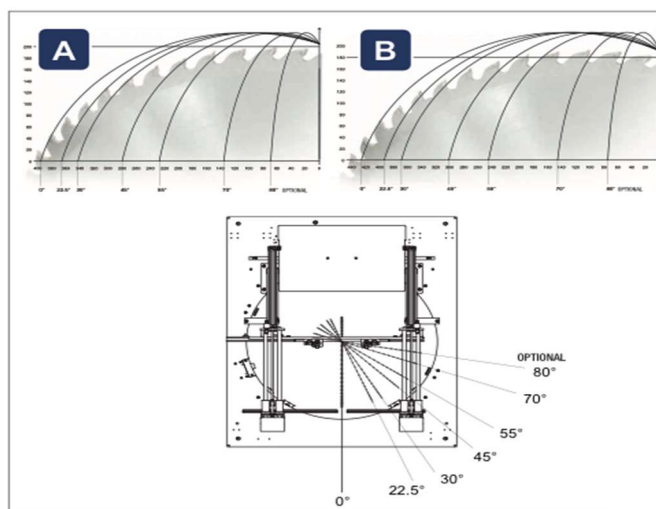
### ZDOLNOŚĆ CIĘCIA POZYCJA B) – max. szerokość

At  $0^{\circ}$ : mm. 160x315, 40x410

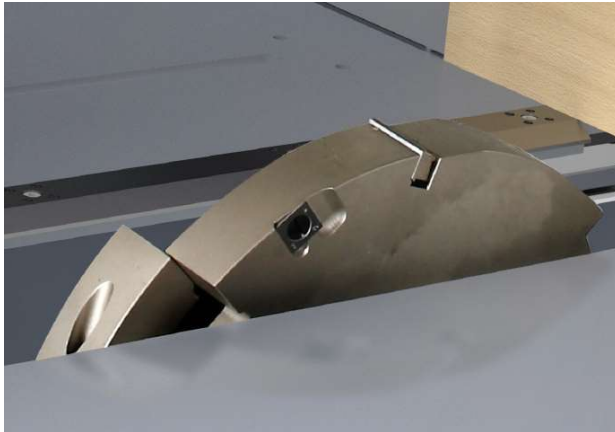
At  $30^{\circ}$ : mm. 160x270, 40x350

At  $45^{\circ}$ : mm. 160x220, 40x285

At  $80^{\circ}$ : mm. 180x47,5 , 40x70



## Jednostka frezująca



- frez 4 + 4 noże, średnica max 280 mm
- średnica otworu frezu 40 mm
- skok frezowania 400 mm
- szerokość maksymalna narzędzia do frezowania 100 mm
- regulacja głębokości frezowania 0-75 mm
- moc silnika standardowego 4kW
- 3 szt. otworów zasysających

## ZARZĄDZANIE WPROWADZANIEM DANYCH

- 12-calowy profesjonalny komputer BECKHOFF z ekranem dotykowym
- System operacyjny WINDOWS®
- Port USB
- Port Ethernet
- Wprowadzanie i zapisywanie parametrów dla maszyny przez port USB
- Edycja cyklu cięcia (wzoru) i wprowadzana bezpośrednio na sterowniku
- Przesyłanie list cięć utworzonych przez komputer PC przez port USB lub Ethernet
- Bezpośredni import plików w formacie .btl (10.4)
- Monitor zewnętrzny 18"





### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Czujnik do wykrywania wad drewna zaznaczonych kredą luminescencyjną
- Odwzorowywanie drewna podczas powrotu popychacza
- Automatyczny stół podawczy i odbiorczy
- Automatyczne jednostki sortujące
- Drukarki do oznaczania elementów na wyjściu
- Oprogramowanie CAD-CAM do eksportu czy importu plików cięć ASCII ze zdalnego oprogramowania takiego jak: ARCTEC, Cad-Works, Sema, Dietrich, Ardis, Logico i innych
- Przemysłowy PC z systemem operacyjnym Windows